

Udskriftsdato: 14. december 2025

BEK nr 1484 af 13/12/2013 (Historisk)

Bekendtgørelse om autorisation af værksteder til udførelse af arbejde på kontrolapparater (fartskrivere) inden for vejtransport

Ministerium: Transportministeriet

Journalnummer: Justitsmin., j.nr. 2013-84-0362

Senere ændringer til forskriften

BEK nr 901 af 25/07/2014 - BEK nr 183 af 24/02/2016 - BEK nr 1318 af 22/11/2018

Bekendtgørelse om autorisation af værksteder til udførelse af arbejde på kontrolapparater (fartskrivere) inden for vejtransport¹⁾

I medfør af § 86 a, § 118, stk. 1 og 8, og § 134 b i færdselsloven, jf. lovbekendtgørelse nr. 1386 af 11. december 2013 fastsættes:

Kapitel 1

Definitioner

§ 1. I denne bekendtgørelse forstås ved:

- 1) Kontrolapparatforordningen: Rådets forordning (EØF) nr. 3821/85 af 20. december 1985 om kontrolapparatet inden for vejtransport med senere ændringer.
- 2) AETR: Europæisk overenskomst om arbejdet for besætninger på køretøjer i international vejtransport (AETR).
- 3) Kontrolapparat (fartskriver): Alt udstyr bestemt til installering i motordrevet køretøj for hel- eller halvautomatisk at vise, registrere og lagre oplysninger om kørslen og om bestemte arbejdsperioder i førernes arbejdstid.
- 4) Analogt kontrolapparat: Kontrolapparat i overensstemmelse med forskrifterne i kontrolapparatforordningens bilag I.
- 5) Digitalt kontrolapparat: Kontrolapparat i overensstemmelse med forskrifterne i kontrolapparatforordningens bilag I B.
- 6) A-autorisation: Autorisation til at udføre arbejde på analoge kontrolapparater.
- 7) D-autorisation: Autorisation til at udføre arbejde på analoge og digitale kontrolapparater.

Kapitel 2

Autorisation af værksteder

Betingelser

§ 2. Værksteder, der er etableret i Danmark, skal være autoriserede af Rigspolitiet for at kunne udføre arbejde på kontrolapparater.

Stk. 2. Rigspolitiet kan bemyndige en eller flere politikredse til at udstede autorisation til værksteder til udførelse af arbejde på kontrolapparater, jf. stk. 1.

Stk. 3. Autorisation kan kun udstedes til værksteder, der opfylder betingelserne i bilag 1, punkt 2-3 samt 4.1 og 4.3. Som dokumentation herfor udfærdiges en tilsynsrapport af en tilsynsvirksomhed, der er godkendt af Rigspolitiet, jf. kapitel 3.

Stk. 4. Ansøgning om autorisation indgives til Rigspolitiet. Har Rigspolitiet bemyndiget en politikreds efter stk. 2, indgives ansøgningen til vedkommende politikreds. Ansøgningen indgives på en særlig ansøgningsblanket og vedlægges den i stk. 3 nævnte tilsynsrapport. Tilsynsrapporten må ved ansøgningens indlevering ikke være over 1 måned gammel.

§ 3. Et autoriseret værksted skal til enhver tid opfylde kravene i bilag 1.

Stk. 2. Værkstedet skal indberette til Rigspolitiet eller en af Rigspolitiet bemyndiget politikreds, jf. § 2, stk. 2, hvis plombematricer/-dorne bortkommer, jf. bilag 1, punkt 2.2, litra f.

Stk. 3. Inddrager værkstedet et værkstedskort, fordi mekanikeren misbruger det eller på anden måde ikke overholder retningslinjerne for brug af kort eller PIN-kode, eller tilbageleverer mekanikeren sit værkstedskort ved ansættelsens ophør, skal værkstedet straks indsende kortet til Rigspolitiet. Har Rigspolitiet bemyndiget en politikreds efter § 2, stk. 2, indsendes kortet til vedkommende politikreds. Kortet indsendes med oplysning om årsagen til indsendelsen, jf. bilag 1, punkt 2.3, litra g.

Stk. 4. Værkstedet skal for hvert kalenderår indsende oplysninger til Rigspolitiet om konstaterede fejl, mangler og afvigelser på kontrolapparater i køretøjer, der udføres arbejde på, jf. bilag 1, punkt 5.8.3.

Tilsyn

§ 4. Værkstedet skal én gang om året modtage tilsynsbesøg af en tilsynsvirksomhed, der er godkendt af Rigspolitiet. Værkstedet sender den originale tilsynsrapport, jf. kapitel 3, til Rigspolitiet senest 1 måned efter tilsynet.

Stk. 2. Værkstedet er forpligtet til at modtage tilsynsbesøg fra en tilsynsvirksomhed ud over det periodiske tilsyn, jf. stk. 1, hvis Rigspolitiet beslutter dette.

Stk. 3. Værkstedet er forpligtet til at give en tilsynsvirksomhed alle nødvendige oplysninger til brug for tilsynet.

§ 5. Udgifterne ved tilsyn og udfærdigelse af tilsynsrapport afholdes af værkstedet.

Indhold

§ 6. Autorisation meddeles ved et autorisationsbevis med et autorisationsnummer.

Stk. 2. Autorisation udstedes med en gyldighedstid på 5 år.

Stk. 3. Autorisation kan udstedes med en kortere gyldighedstid end fastsat i stk. 2.

Fornyelse

§ 7. En autorisation kan fornys, når værkstedet, inden autorisationen udløber, søger om fornyelse og med en tilsynsrapport, jf. kapitel 3, dokumenterer, at kravene i bilag 1 er opfyldt.

Stk. 2. Ansøgning om fornyelse indgives til Rigspolitiet. Har Rigspolitiet bemyndiget en politikreds efter § 2, stk. 2, indgives ansøgning om fornyelse til vedkommende politikreds. Ansøgningen indgives på en særlig ansøgningsblanket og vedlægges en tilsynsrapport om resultatet af det seneste periodiske tilsyn, jf. § 4, stk. 1. Tilsynsrapporten må ved ansøgningens indlevering ikke være over 1 måned gammel.

Bortfald og tilbagekaldelse

§ 8. En autorisation bortfalder i følgende tilfælde:

- 1) Hvis værkstedet ikke opfylder § 4.
- 2) Hvis værkstedets arbejde på kontrolapparater ophører, eller værkstedet afhændes.
- 3) Hvis gyldighedstiden for en autorisation udløber.

Stk. 2. Opfylder værkstedet ikke kravene i § 4, skal al dokumentation for arbejdets udførelse, jf. bilag 1, punkt 5.6, samt plombematricer/-dorne og autorisationsbevis straks afleveres til Rigspolitiet. Værksteder med D-autorisation skal endvidere straks aflevere værkstedskort samt overførte og gemte data fra værkstedskort til Rigspolitiet. Har Rigspolitiet bemyndiget en politikreds efter § 2, stk. 2, skal aflevering efter 1. og 2. pkt. ske til vedkommende politikreds.

Stk. 3. Afhændes et værksted med A-autorisation til et værksted med A- eller D-autorisation, skal al dokumentation for arbejdets udførelse, jf. bilag 1, punkt 5.6, afleveres til dette værksted. Plombematricer/-dorne og autorisationsbevis skal straks afleveres til Rigspolitiet. Har Rigspolitiet bemyndiget en politikreds efter § 2, stk. 2, afleveres det, der er nævnt i 2. pkt., straks til vedkommende politikreds.

Stk. 4. Afhændes et værksted med D-autorisation til et værksted med A-autorisation, skal al dokumentation for arbejde, der vedrører analoge kontrolapparater, jf. bilag 1, punkt 5.6, afleveres til dette værksted. Dokumentation, som vedrører arbejde på digitale kontrolapparater, skal straks afleveres til Rigspolitiet sammen med værkstedskort, overførte og gemte data fra værkstedskort, plombematricer/-dorne og autorisationsbevis. Har Rigspolitiet bemyndiget en politikreds efter § 2, stk. 2, afleveres det, der er nævnt i 2. pkt., straks til vedkommende politikreds.

Stk. 5. Afhændes et værksted med D-autorisation til et værksted med D-autorisation, skal al dokumentation for arbejdets udførelse, jf. bilag 1, punkt 5.6, samt overførte og gemte data fra værkstedskort

afleveres til dette værksted. Værksteds kort, plombematricer/-dorne og autorisationsbevis skal straks afleveres til Rigspolitiet. Har Rigspolitiet bemyndiget en politikreds efter § 2, stk. 2, afleveres det, der er nævnt i 2. pkt., straks til vedkommende politikreds.

Stk. 6. Ophører eller afhændes et værksted, som er autoriseret i medfør af denne bekendtgørelse, til et andet værksted, som ikke er autoriseret, skal al dokumentation for arbejdets udførelse, jf. bilag 1, punkt 5.6, samt plombematricer/-dorne og autorisationsbevis straks afleveres til Rigspolitiet. Værksteder med D-autorisation skal endvidere straks aflevere værksteds kort samt overførte og gemte data fra værksteds kort til Rigspolitiet. Har Rigspolitiet bemyndiget en politikreds efter § 2, stk. 2, skal aflevering efter 1. og 2. pkt. ske til vedkommende politikreds.

Stk. 7. Udløber gyldighedstiden for en autorisation, uden at der er søgt om fornyelse, skal al dokumentation for arbejdets udførelse, jf. bilag 1, punkt 5.6, samt plombematricer/-dorne straks afleveres til Rigspolitiet. Værksteder med D-autorisation skal endvidere straks aflevere værksteds kort samt overførte og gemte data fra værksteds kort til Rigspolitiet. Har Rigspolitiet bemyndiget en politikreds efter § 2, stk. 2, skal aflevering efter 1. og 2. pkt. ske til vedkommende politikreds.

§ 9. Rigspolitiet eller en af Rigspolitiet bemyndiget politikreds, jf. § 2, stk. 2, kan i særlige tilfælde tilbagekalde en autorisation.

Stk. 2. Tilbagekaldes en autorisation, skal al dokumentation for arbejdets udførelse, jf. bilag 1, punkt 5.6, samt plombematricer/-dorne og autorisationsbevis straks afleveres til Rigspolitiet. Værksteder med D-autorisation skal endvidere straks aflevere værksteds kort samt overførte og gemte data fra værksteds kort til Rigspolitiet. Har Rigspolitiet bemyndiget en politikreds efter § 2, stk. 2, skal aflevering efter 1. og 2. pkt. ske til vedkommende politikreds.

Kapitel 3

Tilsynsvirksomheder

§ 10. Rigspolitiet godkender virksomheder til at føre tilsyn med værksteder i overensstemmelse med reglerne i denne bekendtgørelse.

Stk. 2. Virksomheden skal dokumentere at have de fornødne kvalifikationer samt det fornødne udstyr til at føre tilsyn med, at værksteder opfylder kravene i bilag 1.

Stk. 3. Rigspolitiet kan i særlige tilfælde tilbagekalde en godkendelse af en tilsynsvirksomhed.

§ 11. Tilsynsvirksomheden skal påse, at værkstedet opfylder kravene i bilag 1.

Stk. 2. Tilsynsvirksomheden skal udfærdige en rapport om det i stk. 1 nævnte tilsyn. Tilsynsrapporten skal udfærdiges på en blanket udarbejdet af Rigspolitiet.

Kapitel 4

Administrative bestemmelser

§ 12. Rigspolitiets afgørelser efter denne bekendtgørelse kan ikke indbringes for anden administrativ myndighed.

Stk. 2. Fristen for klager over afgørelser truffet af en af Rigspolitiet bemyndiget politikreds, jf. § 2, stk. 2, er 4 uger fra den dag, hvor afgørelsen er meddelt.

§ 13. Rigspolitiet kan dispensere fra bestemmelserne i denne bekendtgørelse, når ganske særlige forhold gør sig gældende.

Kapitel 5

Straf, ikrafttrædelse og overgangsbestemmelser

§ 14. Med bøde eller fængsel indtil 4 måneder straffes den, der overtræder artikel 12, stk. 1, i kontrolapparatforordningen, § 3, stk. 2-4, § 8, stk. 2-7, § 9, stk. 2, og § 16, stk. 3.

Stk. 2. Der kan pålægges selskaber m.v. (juridiske personer) strafansvar efter reglerne i straffelovens 5. kapitel.

§ 15. Bekendtgørelsen træder i kraft den 1. januar 2014.

Stk. 2. Samtidig ophæves bekendtgørelse nr. 686 af 29. juni 2005 om autorisation af værksteder til udførelse af arbejde på kontrolapparater (fartskrivere) inden for vejtransport.

§ 16. Autorisationer, der er meddelt værksteder i medfør af § 1, stk. 3, i bekendtgørelse nr. 1018 af 15. december 1993 om arbejderbeskyttelse i vejtransport, forbliver gyldige.

Stk. 2. Meddeles et værksted A- eller D-autorisation i medfør af denne bekendtgørelse, bortfalder en tidligere meddelt autorisation.

Stk. 3. Når en tidligere meddelt autorisation bortfalder efter stk. 2, skal plombematricer/-dorne og autorisationsbevis straks afleveres til Rigspolitiet. Har Rigspolitiet bemyndiget en politikreds efter § 2, stk. 2, afleveres plombematricer/-dorne og autorisationsbevis straks til vedkommende politikreds.

Justitsministeriet, den 13. december 2013

KAREN HÆKKERUP

/ Christian Hesthaven

- ¹⁾ Bekendtgørelsen indeholder bestemmelser, som er nødvendige for anvendelsen af Rådets forordning (EØF) nr. 3821/85 af 20. december 1985 om kontrolapparatet inden for vejtransport, som ændret ved Kommissionens forordning (EØF) nr. 3314/90 af 16. november 1990, Rådets forordning (EØF) nr. 3572/90 af 4. december 1990, Kommissionens forordning (EØF) nr. 3688/92 af 21. december 1992, Kommissionens forordning (EF) nr. 2479/95 af 25. oktober 1995, Kommissionens forordning (EF) nr. 1056/97 af 11. juni 1997, Rådets forordning (EF) nr. 2135/98 af 24. september 1998, Kommissionens forordning (EF) nr. 1360/2002 af 13. juni 2002, Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 1882/2003 af 29. september 2003, Kommissionens forordning (EF) nr. 432/2004 af 5. marts 2004, Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 561/2006 af 15. marts 2006, Rådets forordning (EF) nr. 1791/2006 af 20. november 2006, Kommissionens forordning (EF) nr. 68/2009 af 23. januar 2009, Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 219/2009 af 11. marts 2009 og Kommissionens forordning (EU) nr. 1266/2009 af 16. december 2009 og for anvendelsen af Europæisk overenskomst om arbejdet for besætninger på køretøjer i international vejtransport (AETR). I bekendtgørelsen er medtaget visse bestemmelser fra Rådets forordning (EØF) nr. 3821/85 af 20. december 1985 om kontrolapparatet inden for vejtransport med senere ændringer. Ifølge artikel 249 i EF-traktaten gælder en forordning umiddelbart i hver medlemsstat. Gengivelsen af disse bestemmelser i bekendtgørelsen er således udelukkende begrundet i praktiske hensyn og berører ikke de nævnte forordningers umiddelbare gyldighed i Danmark.

Krav til autorisation og arbejdets udførelse

1. Indledning

- 1.1. Værkstedet må kun udføre arbejde på de kontrolapparater, som er omfattet af værkstedets A- eller D-autorisation.
- 1.2. Værkstedet skal opsætte autorisationsbeviset i værkstedet, så det er synligt for kunderne.

2. Beskrivelser af arbejdets tilrettelæggelse

- 2.1. Værkstedet skal beskrive, hvordan værkstedet vil sikre en effektiv egenkontrol af det udførte arbejde, og hvilke initiativer værkstedet vil iværksætte i anledning af konstaterede fejl ved arbejdets udførelse.
- 2.2. Værkstedet skal beskrive, hvordan værkstedet vil sikre opbevaring og brug af plomber, plombematricer/-dorne, installationsplader samt andet udstyr, som kan bruges til at ændre indstillingen af kontrolapparater, eller som indeholder data, herunder
 - a) at det under brug er under konstant opsyn eller opbevares på en sådan måde, at uuddannet personale eller andre uvedkommende personer ikke kan tilegne sig det,
 - b) at det låses inde, når det ikke anvendes,
 - c) at det altid er under opsyn eller opbevares på anden betryggende vis, hvis mekanikeren udfører kontrolapparatarbejde et andet sted end i værkstedets lokaler eller i nærheden heraf,
 - d) at der føres en oversigt over verifikationsudstyr, jf. punkt 4.1. i dette bilag,
 - e) at der føres en oversigt over plombematricer/-dorne, jf. punkt 4.2. i dette bilag, og
 - f) at oplysning om bortkomne plombematricer/-dorne indberettes til Rigspolitiet eller en af Rigspolitiet bemyndiget politikreds.
- 2.3. Værksteder, der skal udføre arbejde på digitale kontrolapparater, skal endvidere beskrive, hvordan værkstedet vil sikre håndtering af værkstedskort, herunder
 - a) at der udfærdiges en fortegnelse over værkstedskort med mekanikerens navn og personnummer, kortnummer, kortets gyldighedstid samt dato for ibrugtagning og eventuel inddragelse,
 - b) at et værkstedskort kun anvendes af den mekaniker, som kortet er personificeret til,
 - c) at en mekaniker, som er ansat på flere værksteder, kun udfører arbejde på kontrolapparater med det værkstedskort, som er udstedt til det pågældende værksted,
 - d) at et værkstedskort låses inde, når det ikke er i anvendelse,

- e) at et værkstedskort straks inddrages af værkstedet, hvis mekanikeren misbruger sit kort eller på anden måde ikke overholder retningslinjerne for brug af kort eller PIN-kode,
- f) at mekanikeren straks tilbageleverer sit kort uden PIN-kode til værkstedets ansvarlige, hvis ansættelsen ophører,
- g) at gyldige værkstedskort, som værkstedet inddrager eller får tilbageleveret i medfør af litra e og f, straks indsendes til Rigspolitiet eller en af Rigspolitiet bemyndiget politikreds med oplysning om årsagen hertil,
- h) at Rigspolitiet eller en af Rigspolitiet bemyndiget politikreds straks underrettes om mistede, stjålne eller uvirksomme værkstedskort eller PIN-koder,
- i) at værkstedets oplysninger om mekanikere og deres værkstedskort opbevares i mindst 5 år efter et ansættelsesforholds ophør, og
- j) at værkstedet overfører, gemmer og sikrer data fra værkstedskort, således at overskrivning ikke finder sted.

3. Personale og uddannelse

- 3.1. Værkstedet skal udpege en teknisk ansvarlig, som skal varetage værkstedets egenkontrol af det udførte arbejde, jf. punkt 2.1 i dette bilag.
- 3.2. Værkstedet skal udpege en person, som skal varetage værkstedets sikring af opbevaring og brug af det udstyr, som omtales i punkt 2.2 i dette bilag.
- 3.3. Værkstedet skal udpege en person, som skal varetage værkstedets sikring af håndtering af værkstedskort, jf. punkt 2.3 i dette bilag.
- 3.4. Værkstedet skal sikre, at en mekaniker, som skal udføre arbejde på kontrolapparater, opfylder uddannelseskravene i punkt 3.5 og 3.6 i dette bilag.
- 3.5. En mekaniker, som skal udføre arbejde på kontrolapparater, der er omfattet af værkstedets autorisation, og den teknisk ansvarlige skal have gennemgået relevant uddannelse om arbejde på kontrolapparater, herunder om
 - a) gældende regler for udførelse af arbejde på kontrolapparater,
 - b) kontrolapparaters funktion, herunder de(t) kontrolapparat(er), som værkstedet skal håndtere,
 - c) arbejdsmetoder og -udstyr ved installering og reparation,
 - d) verifikationsmetoder og -udstyr,
 - e) dokumentation for udført installering, reparation, eftersyn samt verifikation, og
 - f) datasikkerhed og datahåndtering, hvis værkstedet skal udføre arbejde på digitale kontrolapparater.
- 3.6. En mekaniker, som skal udføre arbejde på kontrolapparater, der er omfattet af værkstedets autorisation, og den teknisk ansvarlige skal løbende efteruddannes i takt med den tekniske, administrative og lovgivningsmæssige udvikling på området, dog mindst hvert 5. år.

- 3.7. Værkstedet skal udfærdige en erklæring om, at mekanikeren og den teknisk ansvarlige har gennemført den relevante uddannelse/efteruddannelse, og at mekanikeren og den teknisk ansvarlige er i stand til at udføre arbejdet i overensstemmelse med kravene i dette bilag. Erklæringen skal indeholde oplysninger om navn, personnummer, uddannelsens indhold og uddannelsesdato. Erklæringen skal opbevares i 5 år.

4. Udstyr

4.1. Udstyr til verifikation

- 4.1.1. Det skal dokumenteres, at udstyret til verifikation af kontrolapparater og prøvestrækninger kan fastlægge de angivne parametre med en måleusikkerhed, som angivet nedenfor:

- a) Udstyr til fastlæggelse af prøvestrækninger i forbindelse med:
Reparation, genereret af simulator, mindre end 0,1 pct.
Installering/eftersyn, mindre end 0,4 pct.
- b) Udstyr til genereret hastighed i forbindelse med:
Reparation eller installering/eftersyn, mindre end 0,3 km/h.
- c) Udstyr til fastlæggelse af køretøjets karakteristiske koefficient (w):
Mindre end 0,3 pct.
- d) Udstyr til verifikation af kontrolapparatets ur:
Mindre end 12 sek. /døgn.

4.2. Udstyr til plombering

- 4.2.1. Plombering skal foretages med plombematricer/-dorne, og værktøjet skal kunne foretage plomberinger i overensstemmelse med punkt 5.7 i dette bilag.
- 4.2.2. Værkstedet skal sikre, at plombematricer/-dorne er korrekt udført i overensstemmelse med kravene i bilag 2 til denne bekendtgørelse. Aftrykket i plomben skal være letlæseligt.

4.3. Udstyr til datahåndtering (D-autorisation)

- 4.3.1. Værkstedets dataudstyr skal kunne overføre, gemme og sikre data fra det digitale kontrolapparat og værkstedskort i overensstemmelse med kontrolapparatforordningens bilag I B, tillæg 7.
- 4.3.2. Værkstedets dataudstyr skal være fuldt kompatibelt og sikre ovenstående krav til dataoverførsel på en sådan måde, at sikkerhedselementerne, som beskytter dataenes integritet og ægthed, er intakte.

5. Generelle krav til verifikation af kontrolapparater

5.1. Afstand, hastighed og tid

- 5.1.1. Kontrolapparatet skal verificeres med henblik på at fastlægge evnen til korrekt at vise og registrere tilbagelagt afstand, hastighed og tid inden for de i kontrolapparatforordningens bilag I, afsnit III, punkt f, og bilag I B, afsnit III, nr. 2-3, samt AETR, tillæg 1, afsnit III, punkt F, angivne tolerancer.
- 5.1.2. Verifikation af den registrerede afstand skal udføres over en strækning på mindst 1.000 m. Målestrækningen kan forlænges til en anden længde delelig med 1.000 m.
- 5.2. Køre- og hviletid
 - 5.2.1. Kontrolapparatet skal verificeres med henblik på at fastlægge evnen til at registrere køre- og hviletid i overensstemmelse med kontrolapparatforordningens artikel 15, stk. 3 og 4, samt AETR, tillæg 1, afsnit III, punkt C, nr. 4 a.
 - 5.2.2. Er kontrolapparatet indrettet til to førere, skal verifikationen omfatte begge indretninger.
- 5.3. Måling af vejdrejetal (w)
 - 5.3.1. Køretøjets karakteristiske koefficient (w) skal bestemmes under forhold som beskrevet i kontrolapparatforordningens bilag I, afsnit VI, nr. 4, og bilag I B, afsnit VI, nr. 5, samt AETR, tillæg 1, afsnit VI, nr. 4, med egnet udstyr, når køretøjet køres på en prøvestrækning på mindst 1.000 m.
 - 5.3.2. Hvis bestemmelsen af køretøjets karakteristiske koefficient (w) sker med sporbar måleusikkerhed, kan en kortere prøvestrækning anvendes, eller bestemmelsen af w kan ske på rullebånd.
- 5.4. Måling af dækkenes effektive omkreds (l)
 - 5.4.1. Dækkenes effektive omkreds (l) på den aksel eller de aksler, som genererer den karakteristiske koefficient (w), skal bestemmes under forhold som beskrevet i kontrolapparatforordningens bilag I, afsnit VI, nr. 4, og bilag I B, afsnit VI, nr. 5, samt AETR, tillæg 1, afsnit VI, nr. 4, som middelværdien af den effektive omkreds på samtlige sådanne hjul, når hjulet roterer mindst 5 omgange.
 - 5.4.2. Hvis opmålingen af omkredsen (l) sker med den krævede sporbare måleusikkerhed, kan en anden verifikationsmetode anvendes.
 - 5.4.3. Ved periodisk verifikation må omkredsen (l) ikke afvige fra den omkreds, der er angivet på installationspladen, med mere end 4 pct.
- 5.5. Udskiftning af bevægelsesføler (impulsgiver)
 - 5.5.1. Når bevægelsesføleren udskiftes, skal køretøjets karakteristiske koefficient (w) opmåles på ny.
- 5.6. Registrering og opbevaring af verifikationsresultater

- 5.6.1. Resultater af verifikationer af analoge kontrolapparater efter punkt 5.1, 5.2 og 5.3 i dette bilag skal registreres på et prøvediagramark.
- 5.6.2. Resultater af verifikationer af digitale kontrolapparater efter punkt 5.1, 5.2 og 5.3 i dette bilag skal registreres på et værkstedskort.
- 5.6.3. Ved ethvert arbejde og udførelse af verifikation på kontrolapparatet, herunder dets tilhørende dele, som kan have indvirkning på kontrolapparatets funktion og/eller nøjagtighed, skal der udfyldes et kontrolskema, som er udarbejdet af Rigspolitiet.
- 5.6.4. Ved ethvert arbejde på kontrolapparatet, herunder dets tilhørende dele, skal installationspladen udskiftes med en ny plade, hvis kontrolapparatet er fejlfrit. Pladen isættes i overensstemmelse med kontrolapparatforordningens bilag I, afsnit V, nr. 3, og bilag I B, afsnit V, nr. 2, samt AETR, tillæg 1, afsnit V, punkt A, nr. 3.
- 5.6.5. Montering af en installationsplade må ikke ske uden samtidig udførelse af en verifikation.
- 5.6.6. Værkstedet skal etablere og vedligeholde et system til arkivering af alle kontrolskemaer, diagramark og andet materiale, der er relevant for at kunne dokumentere håndteringen af det enkelte kontrolapparat, således at disse oplysninger til enhver tid kan tilvejebringes til brug for tilsynsvirksomheden og politiet. Kontrolskemaer i en ubrudt nummerrækkefølge, diagramark og andet materiale skal opbevares i original i mindst 5 år, hvorefter det skal destrueres.
- 5.6.7. Værksteder med D-autorisation skal til et eksternt lagringsmedie overføre data fra kontrolapparatet om det arbejde, værkstedet har udført, og alle data fra den enkelte mekanikers værkstedskort. Dataene skal opbevares på en sådan måde, at de til enhver tid kan tilvejebringes i uforandret stand og skal sikres mod destruktion og misbrug. Dataene skal opbevares i 5 år, hvorefter de skal slettes.

5.7. Plombering

- 5.7.1. Plombering i medfør af kontrolapparatforordningens bilag I, afsnit V, nr. 4 og 5, og bilag I B, afsnit V, nr. 3, samt AETR, tillæg 1, afsnit V, punkt B, skal udføres i overensstemmelse med kontrolapparat-/køretøjsproducentens anvisninger samt på en holdbar måde og udfærdiget af materialer, der ikke påvirkes af køretøjets brug.
- 5.7.2. Ud over plomberinger i medfør af punkt 5.7.1 i dette bilag skal bevægelsesføleren til enhver tid være plomberet til monteringsstedet.
- 5.7.3. Kan et kontrolapparat ikke plomberes, fordi betingelserne for godkendelse ikke er opfyldt, skal dette registreres som en fejl, jf. punkt 5.8.3 i dette bilag.
- 5.7.4. Plomber må kun præges og benyttes til en aktuelt udført verifikation af et kontrolapparat.
- 5.7.5. Plomberes et kontrolapparat ikke, skal det sikres, at den transportvirksomhed, der anvender køretøjet, informeres herom, inden køretøjet forlader

reparationsstedet. Værkstedet skal kunne dokumentere, at den pågældende transportvirksomhed er underrettet.

- 5.7.6. Bortkommer eller fjernes en plombe, må en ny ikke isættes, uden at der er foretaget en ny verifikation.

5.8. Forstyrrende anordninger og andre fejl

- 5.8.1. Ved verifikation af kontrolapparatet skal det kontrolleres, at der på køretøjet ikke findes anordninger, som kan ødelægge eller forstyrre apparatets funktion.
- 5.8.2. En forstyrrende anordning på køretøjet skal registreres som en fejl på kontrolapparatet, jf. punkt 5.8.3 i dette bilag.
- 5.8.3. Værkstedet skal føre journal over konstaterede fejl, mangler og afvigelser på kontrolapparater i køretøjer, der udføres arbejde på. Journalen skal indeholde oplysninger om både apparatets og køretøjets fabrikat og type samt om den konstaterede fejl, mangel eller afvigelse. Journalen for et kalenderår skal indsendes til Rigspolitiet inden udgangen af januar måned det følgende år.

5.9. Verifikationsfejl

- 5.9.1. Konstateres det, at der er foretaget en ukorrekt verifikation på grund af fejl ved værkstedets udstyr eller den anvendte metode, skal en ny verifikation foretages.

5.10. Dataoverførsel inden udførelse af arbejde på digitale kontrolapparater

- 5.10.1. Ved ethvert arbejde på køretøjsenheden skal værkstedet, inden arbejdet påbegyndes, overføre alle data fra kontrolapparatet til et eksternt lagringsmedie. Når arbejdet er afsluttet, og det er konstateret, at kontrolapparatet fungerer korrekt, skal de overførte data straks destrueres.
- 5.10.2. Hvis dataoverførsel ikke er teknisk mulig på grund af fejl ved kontrolapparatet, skal værkstedet udfærdige en attest herom. Attesten videregives til dataenes ejer. Værkstedet skal anvende den attest, som er udarbejdet af Rigspolitiet. Kopi af attesten skal opbevares sammen med kontrolskemaet i 5 år, hvorefter den skal destrueres.

6. Verifikation i forbindelse med installering og reparation

- 6.1. Installering af analoge kontrolapparater må kun foretages, når værkstedet ikke er forpligtet til at installere digitale kontrolapparater i overensstemmelse med forskrifterne i kontrolapparatforordningen, jf. Rådets forordning (EF) nr. 2135/98, artikel 2, stk. 1, litra b.
- 6.2. Kontrolapparater skal efter installering og reparation verificeres i overensstemmelse med de metoder, som angives af producenten af kontrolapparatet og/eller producenten af køretøjet eller dennes repræsentanter.

- 6.3. Opmåling af fejl ved afprøvning og verifikation efter installering og reparation skal gennemføres i overensstemmelse med kontrolapparatforordningens bilag I, afsnit VI, nr. 4, og bilag I B, afsnit VI, nr. 5, samt AETR, tillæg 1, afsnit VI, nr. 4.
- 6.4. Efter afprøvning og verifikation efter installering og reparation skal der anbringes en installationsplade, og kontrolapparatet skal verificeres i overensstemmelse med kontrolapparatforordningens bilag I, afsnit VI, nr. 1 og 2, og bilag I B, afsnit VI, nr. 2 og 3, samt AETR, tillæg 1, afsnit VI, nr. 1 og 2.
- 6.5. Findes der fejl ved kontrolapparatet i forbindelse med reparation, skal installationspladen fjernes, jf. punkt 5.6.4 i dette bilag.
- 6.6. Resultatet af verifikationen skal registreres i overensstemmelse med punkt 5.6 i dette bilag.

7. Verifikation i forbindelse med eftersyn

- 7.1. Kontrolapparatet skal verificeres i overensstemmelse med de metoder, som angives af producenten af kontrolapparatet og/eller producenten af køretøjet eller dennes repræsentanter.
- 7.2. Opmåling af fejl ved afprøvning og verifikation i forbindelse med periodisk eftersyn skal gennemføres i overensstemmelse med kontrolapparatforordningens bilag I, afsnit VI, nr. 4, og bilag I B, afsnit VI, nr. 5, samt AETR, tillæg 1, afsnit VI, nr. 4.
- 7.3. Periodisk eftersyn skal gennemføres i overensstemmelse med kontrolapparatforordningens bilag I, afsnit VI, nr. 3, og bilag I B, afsnit VI, nr. 4, samt AETR, tillæg 1, afsnit VI, nr. 3.
- 7.4. Tilbagelagt afstand skal verificeres i overensstemmelse med punkt 5.1 i dette bilag.
- 7.5. Værkstedet skal kontrollere, at de plomberinger, der er nævnt i punkt 5.7.1 og 5.7.2 i dette bilag, findes og er uskadte, og at kontrolapparatet, herunder de tilhørende dele, i øvrigt ikke har været udsat for skade eller manipulation.
- 7.6. Efter periodisk eftersyn skal værkstedet, hvis kontrolapparatet opfylder kravene, erstatte installationspladen med en ny plade i overensstemmelse med kontrolapparatforordningens bilag I, afsnit V, nr. 3, og bilag I B, afsnit V, nr. 2, samt AETR, tillæg 1, afsnit V, punkt A, nr. 3.

- 7.7. Findes der fejl ved kontrolapparatet i forbindelse med eftersyn, skal installationspladen fjernes, jf. punkt 5.6.4 i dette bilag.
- 7.8. Resultatet af verifikationen skal registreres i overensstemmelse med punkt 5.6 i dette bilag.

Bestemmelser om plombematricens og plombedornens udseende mv.

Plombematricen/plombedornen skal afgive et tydeligt og letlæseligt aftryk i de plomber, der skal mærkes.

Plombematricen/plombedornen skal være forsynet med et mærke, som opfylder følgende betingelser:

1. Mærket skal være cirkelrundt.
2. I mærkets øverste halvdel skal nationalitetsmærket DK være anført.
3. I mærkets nederste halvdel skal værkstedets autorisationsnummer, der består af en talkombination på tre tal efterfulgt af en bindestreg og bogstavet A eller D for A-autorisation eller D-autorisation, være anført.

Mærket skal i overensstemmelse med ovenstående beskrivelse have følgende udseende:

